



MODULO PER SVILUPPO DEI CALCOLI CERAMICI OTTIMIZZATI

Indispensabile per tutte le aziende che fanno ricerca e sviluppo d'impasti, fritte o smalti. A partire dalle informazioni contenute negli archivi ossidi, materie prime e semilavorati (smalti, fritte ed impasti), le capacità di calcolo di Glaze Master® sono veramente incredibili: consente, infatti, nella creazione o riformulazione di un prodotto (fritta, impasto, smalto) d'effettuare calcoli d'ottimizzazione nei confronti di un qualsiasi parametro (minimo costo, minima perdita al fuoco, minima presenza d'impurità ...ecc), tenendo conto della composizione chimica, ma anche della composizione mineralogica, della distribuzione granulometrica e del comportamento tecnologico in crudo e in cottura. E' anche possibile fissare vincoli aggiuntivi sull'utilizzo delle materie prime, per tenere conto in questo modo dell'esperienza del ceramista. Glaze Master® è uno strumento essenziale del ceramista che lo usa per sviluppare tutti i calcoli ceramici, in pochi minuti, raggiungendo risultati che sono al di là della portata del calcolo manuale. Grazie a Glaze Master®, quindi, si possono ridurre i costi delle formulazioni esistenti fino al 20%-30%, senza nemmeno cambiare le materie prime di partenza! Le nuove formulazioni, per nuovi prodotti (fritte, smalti e impasti), si realizzano molto più rapidamente con la certezza di raggiungere il minimo costo possibile in funzione delle materie prime utilizzate e delle caratteristiche tecnologiche richieste. Tutto questo permette all'azienda di risparmiare in un solo anno centinaia di milioni di lire!

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
CALCOLO OTTIMIZZATO
PARAM. OTTIMIZZAZ. MULTIPLI
CREAZ. E RIFORMUL. FRITTE/SMALTI
CREAZ. E RIFORMUL. IMPASTI
GESTIONE VINCOLI AGGIUNTIVI
CALCOLO COEFFICIENTI
FLESSIBILITÀ E FACILITÀ D'USO



FRITTA BIANCA LUCIDA UTIL. MAT. PRIME PARAM.OTTIM.:MIN.PREZZO				
MATERIE PRIME O SEMILAVORATI	QT.	%	INC. COSTO (€)	INC. PERD (%)
1 ACIDO BORICO	10.47	9.47	0.0672	4.14
1000 ALLUMINA ANIDR.	3.32	3.01	0.0098	0.00
1002 QUARZO P2	37.82	34.21	0.0123	0.07
1004 BORACE ANIDRO	5.32	4.81	0.0447	0.03
1008 FELDSPATO SODICO	24.77	22.40	0.0185	0.36
1015 POTASSIO CARBON.	1.33	1.21	0.0061	0.39
0484 ZIRCONIO FARINA	15.12	13.68	0.1271	0.00
0006 ZINCO	1.03	0.93	0.0100	0.01
0007 CaCO3	9.78	8.85	0.0021	3.87
SAF015 DOLOMITE	1.60	1.45	0.0006	0.69
TOTAL	110.57	100.00	0.2988	9.56
COSTO PER KG. COTTO			0.3304	
*Esempio d'ottimizzazione di formulazione al minimo prezzo(a fianco il costo Massimo utilizzando le stesse materie prime)				

%	INC. COSTO (€)	Inc. Perd (%)
14.17	0.1005	6.19
4.21	0.0015	0.01
0.68	0.0010	0.34
12.62	0.1173	0.00
0.86	0.0092	0.01
9.08	0.0022	3.98
18.77	0.0349	2.24
4.22	0.0074	1.75
3.38	0.0092	2.05
31.99	0.0265	0.10
100.00	0.3100	16.68
	0.3721	



ADVANCED LABORATORY EQUIPMENT